

WALL 140/180 vorverputzt

Verarbeitungsrichtlinie



www.schneider-holz.com

Stand: Dezember 2016

Impressum

best wood SCHNEIDER® GmbH
Kappel 28
88436 Eberhardzell

Telefon +49 (0)7355 9320-0
Telefax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

best wood SCHNEIDER® GmbH
Bucherstrasse 10
9556 Affeltrangen

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Telefax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com

Bildnachweis: best wood SCHNEIDER® GmbH,
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

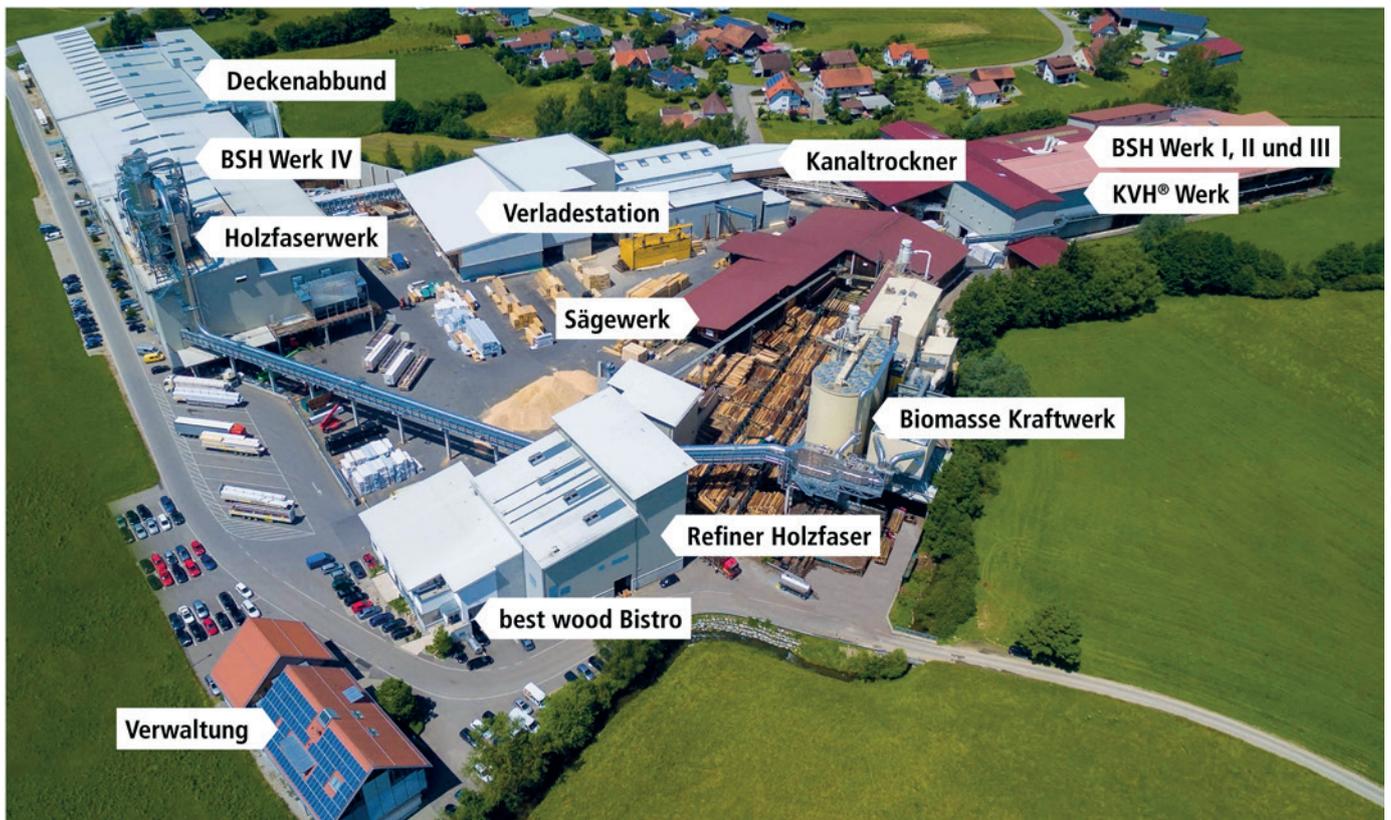
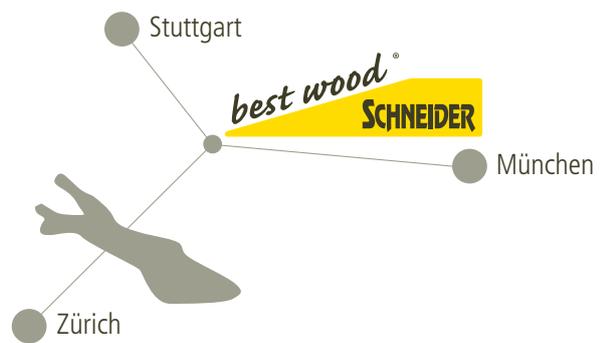
INHALTSVERZEICHNIS

6 PRODUKTÜBERSICHT

7 VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Wichtige Hinweise bzw. Abweichungen zur best wood Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem

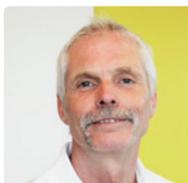
**Schnell &
flexibel –
unser Standort
ist Ihr Vorteil!**



**Unkompliziert,
schnell &
verlässlich –
unser best wood
SCHNEIDER® Team
kümmert sich um
Ihr Anliegen.**

IHRE ANSPRECHPARTNER

■ ■ Außendienst DE, AT



Gerhard Litke

Mitteldeutschland

Telefon +49 (0)7355 9320-246
Mobil +49 (0)170 322 08 62
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail g.litke@schneider-holz.com



Florian Bulling

Deutschland Süd-Ost

Telefon +49 (0)7355 9320-243
Mobil +49 (0)152 229 473 40
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail f.bulling@schneider-holz.com



Wolfgang Hepp

Deutschland Süd-West

Telefon +49 (0)7355 9320-241
Mobil +49 (0)170 303 20 09
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail w.hepp@schneider-holz.com



Edgar Zeltmann

Deutschland Süd, Bayern

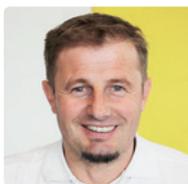
Telefon +49 (0)7355 9320-225
Mobil +49 (0)151 180 509 00
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail e.zeltmann@schneider-holz.com



Franz Hengge

Deutschland Süd, Vorarlberg, Tirol, Südtirol

Telefon +49 (0)7355 9320-242
Mobil +49 (0)151 147 334 08
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail f.hengge@schneider-holz.com



Johann Schwaighofer

Salzburg, Kärnten, Oberösterreich, Steiermark,
Osttirol und restl. Österreich

Telefon +49 (0)7355 9320-240
Mobil +43 (0)664 353 17 90
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail j.schwaighofer@schneider-holz.com

■ ■ Aussendienst CH



Benno Schürch

Kantone LU/ ZG/ NW/ OW/ UR/ GL/ SZ/ TI/ GR/
TG/ ZH/ SH

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 639 21 10
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail b.schuerch@schneider-holz.com



Franz Hengge

Kantone SG/ AI/ AR

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 918 70 30
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail f.hengge@schneider-holz.com



Gerhard Kernen

Kantone BE/ SO/ AG/ BL/ BS/ VS

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 206 51 93
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail g.kernen@schneider-holz.com



Laurent Goncerut

Kantone FR/ NE/ JU

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 637 50 20
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail l.goncerut@schneider-holz.com



Marc Gallmann

Kantone VS/ VD/ GE

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 232 83 73
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail m.gallmann@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik DE, AT



Norbert Bleicher

Dipl.-Ing. (FH) Holzbau und Ausbau

Telefon +49 (0)7355 9320-217
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail n.bleicher@schneider-holz.com

■ ■ Anwendungstechnik CH



Laurent Goncerut

Dipl.-Ing. (FH) Holzbaukonstruktion

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Mobil +41 (0)79 637 50 20
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail l.goncerut@schneider-holz.com



VORTEILE

- ✓ bis zu 5 Monate frei bewitterbar
- ✓ erspart die Zahnpachtelung auf der Baustelle (1 Arbeitsgang weniger)
- ✓ gleichmäßige Schichtstärke durch maschinellen Auftrag
- ✓ das Armierungsgewebe liegt mit Sicherheit an der richtigen Stelle
- ✓ verhindert das Durchschlagen von Lignin
- ✓ zulassungskonform im best wood SCHNEIDER® WDVS



■ best wood WALL 140/180 vorverputzt

Die WALL 140 ist für die Verlegung auf vollflächige und tragende Massivholzuntergründe vorgesehen, die Wall 180 für die Verlegung auf Holzständerkonstruktionen. Die WALL 140/180 darf nicht auf mineralischen Untergründen montiert werden.

Lieferformat

Kantenausbildung	ausschließlich Nut+Feder	
Dicke	60, 80, 100, 120, 140, 160 mm	
Länge	800, 1250, 1500, 2000 mm	
Breite	580 mm	
Zugelassene Dämmstoffdicken WDVS		
WALL 140	60, 80, 100, 120, 140, 160 mm	
WALL 180	60, 80, 100 mm	
Zugelassene Dämmstofflängen WDVS		
WALL 140	alle Längen	
WALL 180	alle Längen bis 2000 mm	

■ best wood WALL 180 LAIBUNGSPLATTE vorverputzt

Die Laibungsplatte eignet sich ausschließlich für Verkleidungen der Fensterlaibungen.

Lieferformat

Kantenausbildung	Stumpf
Dicke	20, 40 mm
Länge	1250, 1500, 2000, 2500 mm
Breite	600 mm
Paarweise Abnahme	

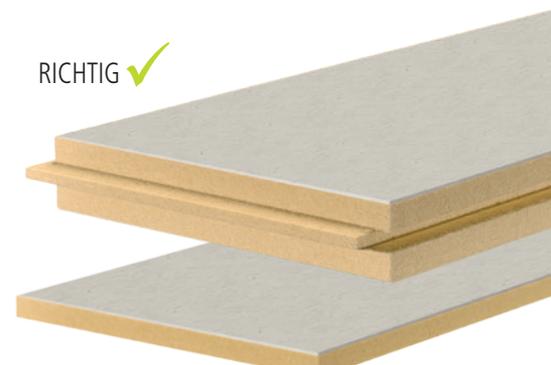


■ ■ Wichtige Hinweise bzw. Abweichungen zur best wood Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem

Grundsätzlich gilt es, bei der Verarbeitung der best wood WALL 140/180 vorverputzt die Verarbeitungsrichtlinie zum Wärmedämmverbundsystem zu beachten. Diese steht auf der Internetseite www.schneider-holz.com kostenlos zum Download zur Verfügung.

■ ■ Plattenauswahl

Es dürfen ausschließlich Platten mit Nut+Feder-Verbindung montiert werden.



■ ■ **AUSNAHME STUMPF**
Laibungsplatten in der Fensterlaibung

■ ■ Zuschnitt der best wood WALL 140/180 vorverputzt

Der Zuschnitt der vorverputzten WALL 140/180 erfolgt mit geeigneten Handkreissägen und Formatkreissägen, bestückt mit Hartmetallsägeblättern.

■ ■ Sockelschiene

Als Sockelschiene ist das best wood Sockelprofil aus Kunststoff zu verwenden. Das best wood Sockelprofil aus Aluminium darf nicht verwendet werden, da die vorverputzte WALL 140/180 mit der werkseitig aufgetragenen Putzschicht in der Dicke nicht ins Sockelprofil eingestellt werden kann.



■ Befestigung der Breitrückenklammern



RICHTIG ✓

Die Befestigung der vorverputzten WALL 140/180 erfolgt mittels Breitrückenklammern. Hierbei sind die effektiven Verankerungslängen von 30 bzw. 36 mm zu beachten.



Die Breitrückenklammern sind um die Schichtstärke der Putzschicht vertieft einzubringen.



RICHTIG ✓

■ Befestigung der Dämmstoffschraube H35 mit best wood Montagetool H

Die Befestigung der vorverputzten WALL 140/180 ist auch mit der Dämmstoff-Schraube H35 Ø 6 mm möglich.

Eindrehteller Ø 35 mm.

Effektive Einschraubtiefe mind. 35 mm.

Schraubenlänge = Dämmstoffdicke + 20 mm.

Dämmstoff-Schraube H35 kann nur mit dem best wood Montagetool H eingedreht werden.

Befestigungssystem ohne WDVS Zulassung! Bereits im WDVS Zulassungsverfahren!



1

Dämmstoff-Schraube H35 mit best wood Montagetool einbringen.



2



3



4

Der Einschraubteller muss um die Schichtstärke der Putzschicht eingedreht werden.



5

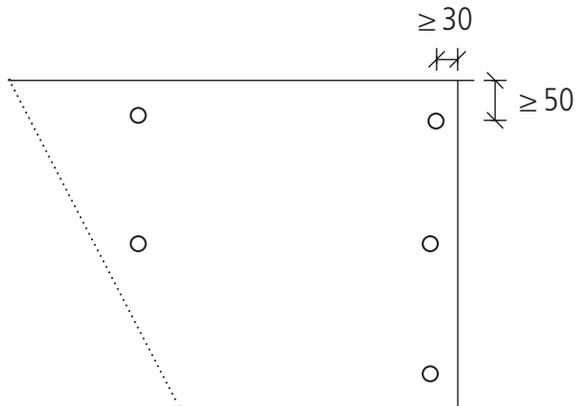


6

Verschlussstopfen anbringen.

■ Mindestabstände beachten

Um Putzabrisse in der Plattenebene zu verhindern, sind folgende Mindestabstände bei der Dämmstoff-Schraube H35 zu beachten:



Anzahl und Verteilung der Dämmstoff-Schraube H35 auf der WALL 140/180, siehe Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem.

■ Nicht zulässiges Befestigungsmaterial

Bitte beachten Sie, dass die Befestigung mit handelsüblichen Dämmstoff-Schrauben und Dämmstoff-Schraubdübeln nicht möglich ist.





■ Plattenlänge an Gebäudeaußenecken

Am Gebäudeaußeneck mit der WALL 140/180 um die Putzstärke zurückbleiben, damit die Schichtstärken beim Einspachteln des Gewebeeckwinkels eingehalten werden können. Passgenaue Fugen in der Verlegefläche und senkrechte Schnittkanten müssen nicht abgedeckt werden.



■ Horizontale Plattenkanten

Horizontale Plattenkanten an Fensterbrüstungen oder an Attika sind vor direkter Bewitterung mittels geeigneter Abdeckung zu schützen. An der Fensterbrüstung kann dies z. B. mit der Herstellung der 2. Dichtebene bewerkstelligt werden.



■ Verlegefugen

Fugen in den Plattenstößen bis 2 mm können überputzt werden, Fugen von 2–5 mm sind mit best wood Fugen-Klebedichtmasse FDM zu schließen. Fugen über 5 mm müssen mit Streifen aus best wood WALL 140/180 geschlossen werden.

■ Weiterer Putzaufbau: Zusatzarmierungen und Gewebespachtelung aufbringen

Hierzu zählen:

best wood Klebe- und Armierungsmörtel (UP)
best wood Armierungsgewebe
best wood mineralischer Oberputz (MOP)
best wood Silikonharz Oberputz (SOP)
best wood Silikonharzfarbe

Nur mit der Verarbeitung dieser best wood Putzprodukte ist die WDVS Zulassung gewährleistet. Ein weiterer Putzaufbau mit anderen Putzprodukten ist nicht zulässig und stellt den Verlust der Zulassung und Gewährleistung durch die Firma best wood SCHNEIDER dar.

Ist die vorverputzte Holzfaser-Dämmplatte ausreichend trocken (mindestens 7 Tage kein direkter Regen auf der vorverputzten Holzfaser-Dämmplatte und Luftfeuchtigkeit $\leq 65\%$), werden vor dem Auftrag der Gewebeamierung an allen Außenecken Gewebeeckwinkel eingespachtelt.

Im Bereich der Anschlüsse an Fenster und Türrahmen werden Anputzleisten in Teleskopausführung eingespachtelt. Zeitgleich werden an allen Fassadenöffnungen in der Fläche Diagonalarmierungspfeile bzw. Sturzeckwinkel eingespachtelt. Ebenso werden alle Putzsonderprofile wie Tropfkantenprofil, Putzabschlussprofil, Blechanschlussprofil und Dehnfugenprofil Eck/Fläche vorab eingebettet. Nach dem vorbereitenden Einspachteln der Putzanschlussprofile und der Diagonalarmierung wird der best wood Klebe- und Armierungsmörtel (UP) entweder manuell oder mit Mischpumpe/Putzmaschine in einer Armierungsschichtstärke von ca. 4 mm auf der Putzfläche aufgebracht. Es muss auf eine gleichmäßige Materialverteilung geachtet werden.

Das best wood Armierungsgewebe wird nass eingebettet und überspachtelt, bis das Gewebe vollständig überdeckt ist. Die Gewebestöße sind mindestens 10 cm zu überlappen. Luftnester sind zu vermeiden und Spachtelgrate sind nach Trocknung sauber abzustoßen. Der Putzauftrag für die Gewebespachtelung auf der vorverputzten Platte sollte ca. 4 mm betragen und das Armierungsgewebe sollte mittig in der auf der Baustelle aufgetragenen Armierungsschicht liegen.

■ best wood Oberputz und best wood Silikonharzfarbe aufbringen

Ausführung wie nach der Verarbeitungsrichtlinie Wärmedämmverbundsystem von best wood SCHNEIDER®.

■ ■ Weiterer Putzaufbau für unsere Schweizer Kunden auch mit den Systempartnern Greutol, Haga und Weber Saint-Gobain möglich

Genauere Informationen finden Sie auf unserer Homepage www.schneider-holz.com.



■ ■ Weiterer Putzaufbau für unsere Österreicher Kunden auch mit dem Systempartner Röfix möglich

Genauere Informationen finden Sie auf unserer Homepage www.schneider-holz.com.



■ Entsorgung von Plattenresten

Plattenreste der vorverputzten WALL 140/180 können getrennt von unverputzten Holzfaserverplatten im best wood SCHNEIDER Big Bag gesammelt werden. Der best wood Big Bag wird dann mit Ihrer nächsten Lieferung von uns abgeholt.



Hauptwerk Deutschland

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Kappel 28
D-88436 Eberhardzell

Telefon +49 (0)7355 9320-0
Fax +49 (0)7355 9320-300
E-Mail info@schneider-holz.com

Niederlassung Schweiz

best wood SCHNEIDER[®] GmbH
Bucherstrasse 10
CH-9556 Affeltrangen

Telefon +41 (0)71 918 79 79
Fax +41 (0)71 918 79 78
E-Mail info@schneider-holz.com